

Производство косметических изделий

106	помещений Стожок	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
107а	Оператор установок по приготовлению косметической массы, краски для волос (с уборкой рабочего места)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
108а(107а)	Оператор установок по приготовлению косметической массы, краски для волос (с уборкой рабочего места)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
109а(107а)	Оператор установок по приготовлению косметической массы, краски для волос (с уборкой рабочего места)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
110а(107а)	Оператор установок по приготовлению косметической массы, краски для волос (с уборкой рабочего места)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
111	Оператор установок по приготовлению косметической массы, краски для волос (с уборкой рабочего места, уборкой рабочего места, уборкой жирополушек)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
112	Аппаратчик приготовления парфюмерных композиций и жидкостей	3,1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3,1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
113	Грущик косметического сырья	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
114	Грущик косметического сырья (с обслуживанием лифта)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
115	Уборщик производственных помещений варочное отделение	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
116	Весовщик варочного отделения	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
117а	Машинист расфасовочно- упаковочных машин, упаковщик-упаковщик (производство препарата «Люкон»)	3,1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	3,1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
118а(117а)	Машинист расфасовочно- упаковочных машин, упаковщик-упаковщик	3,1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	3,1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да	Нет	Нет

158a(157a)	Машинист расфасовочно-углеводочных машин, угладчик-углевощик (сборка)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
159a(157a)	Машинист расфасовочно-углеводочных машин, угладчик-углевощик (сборка)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
160a(157a)	Машинист расфасовочно-углеводочных машин, угладчик-углевощик (сборка)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
161a(157a)	Машинист расфасовочно-углеводочных машин, угладчик-углевощик (сборка)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
162a(157a)	Машинист расфасовочно-углеводочных машин, угладчик-углевощик (сборка)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
163	Слесарь КИПГид (с обслуживанием водоподготовки)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
164	Слесарь КИПГид (с обслуживанием водоподготовки)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
165	Слесарь КИПГид	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
166	Наладчик оборудования (варочное отделение)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
167	Наладчик оборудования (с обслуживанием линий по наливу флаконов)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
168	Наладчик оборудования (с обслуживанием линий по наливу флаконов)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
169	Наладчик оборудования (Фасовочное отделение)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
170	Слесарь-наладчик (бригадир)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
171a	Оператор промывочных систем и оборудования (с обслуживанием систем перекачки)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
172a(171a)	Оператор промывочных систем и оборудования (с обслуживанием систем перекачки)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
173a(171a)	Оператор промывочных систем и оборудования (с обслуживанием систем перекачки)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления:

15.11.2019г.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер

Борисов Дмитрий Александрович
(подпись) (ФИО) 15.11.2019
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Директор производства мыла и глицерина
(должность) (подпись) (ФИО) 14.01.2020
(дата)

Директор производства зубных паст и шампуней
(должность) (подпись) (ФИО) 16.04.2020
(дата)

Директор производственного подразделения
(должность) (подпись) (ФИО) 14.01.2020
(дата)

Начальник отдела кадров
(должность) (подпись) (ФИО) 15.01.2020
(дата)

Начальник отдела по контролю эксплуатации взрывоопасных и химически опасных объектов, охране труда и техники безопасности
(должность) (подпись) (ФИО) 13.01.2020
(дата)

Председатель профкома
(должность) (подпись) (ФИО) 15.11.2019
(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

№4808 в реестре экспертов
(№ в реестре экспертов) (подпись) (ФИО) 15.11.2019г.
(дата)

Хоменко Надежда Евгеньевна
(подпись) (ФИО)